



www.Ls-extrusion.com

GUANGDONG LIANSU MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD.
Add:Liansu Industrial Area, Longjiang Town, Shunde Section,Foshan City, China.
PO: 528318
Foreign sales:0086-757-23888569 Fax:0086-757-23389711
E-mail:KQM@liansu.com

广东联盟机器制造有限公司
地址：广东省佛山市顺德区龙江镇联盟工业村
邮编：528318
销售热线：0757-23888569 传真：0757-23389711
邮箱：KQM@liansu.com



管材生产线系列

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE

www.Ls-extrusion.com

GUANGDONG LIANSU MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD.



COMPANY PROFILE 02 公司简介	04 LS DP-PVC TWIN-PIPE PRODUCTION LINE LS-UPV管材挤出生产线
LS DP-PVC/PE TWIN-PIPE PRODUCTION LINE 05 LS DP-PVC/PE双管挤出生产线	06 LS-PPR PIPE PRODUCTION LINE LS-PPR管材生产线
LS-HDPE PRESSURE PIPE AND GAS PIPE EXTRUSION LINE 10 LS-HD PE给水, 燃气管材挤出生产线	12 PE SPIRAL PIPE PRODUCTION LINE LS-PE大口径中空壁缠绕管生产线
PE SPIRAL CORRUGATED PIPE EXTRUSION LINE 13 LS-PE大口径缠绕波纹管生产线	14 HDPE/PVC DOUBLE-WALL CORRUGATED PIPE EXTRUSION LINE LS-HDPE/PVC双壁波纹管生产线
SINGLE WALL CORRUGATED PIPE EXTRUSION LINE 16 LS-单壁波纹管生产线	17 PE-AL-PE ALUMINUM PLASTIC COMPOSITE PIPE PRODUCTION LINE LS-PE-AL-PE 铝塑复合管生产线
PEX-AD-EVOH THREE/FIVE LAYERS CO-EXTRUSION LINE 17 LS-PEX-AD-EVOH三/五层共挤管材生产线	18 SOCKETING MACHINE LSK-扩口机
PVC/PE/PPR PELLETIZER PRODUCTION LINE 20 LS- PVC/PE/PPR造粒生产线	21 HOT /COOLING MIXER COMBINATION 冷/热混料机组合
LS SERIES SINGLE SCREW EXTRUDER 23 LS单螺杆挤出机	22 LS PARALLEL TWIN-SCREW EXTRUDER LS系列异向平行双螺杆塑料挤出机
LS TWIN CONICAL SCREW EXTRUDER 24 LS系列锥形双螺杆塑料挤出机	25 LS-DOUBLE COILER LS系列收卷机
	26 LIANSU'S SHONORS 荣誉证书



T H E E X T R U S I O N T E C

H N O L O G Y F O R P I P E



公司简介

广东联塑机器制造有限公司是一家专业研发、生产塑料挤出设备、挤出模具、注塑模具的高新企业，拥有完善而先进的技术研发、生产及产品测试等相关的系统。

联塑机器始终坚持高起点，以质量为生命，以科技为龙头，以顾客满意为宗旨的经营方针，不断强化技术创新和品牌的树立，力图打造世界级的塑机制造企业。高品质的PVC锥形双螺杆挤出技术；高效的单螺杆挤出技术及新研制的异向平行双螺杆挤出技术；PVC、PP-R、PE（大口径）管材挤出技术、HDPE缠绕成型技术；PVC、PE双壁波纹管成型技术；PVC塑钢门窗型材挤出技术；PC、PP中空格子板挤出技术；PE铝塑复合板材挤出技术、PP、PVC超薄板挤出技术；PE、PS、ABS、PC、PMMA等板片材挤出技术；PVC混料系统及扩口设备等得到了全球广大客户的赞赏和认同。

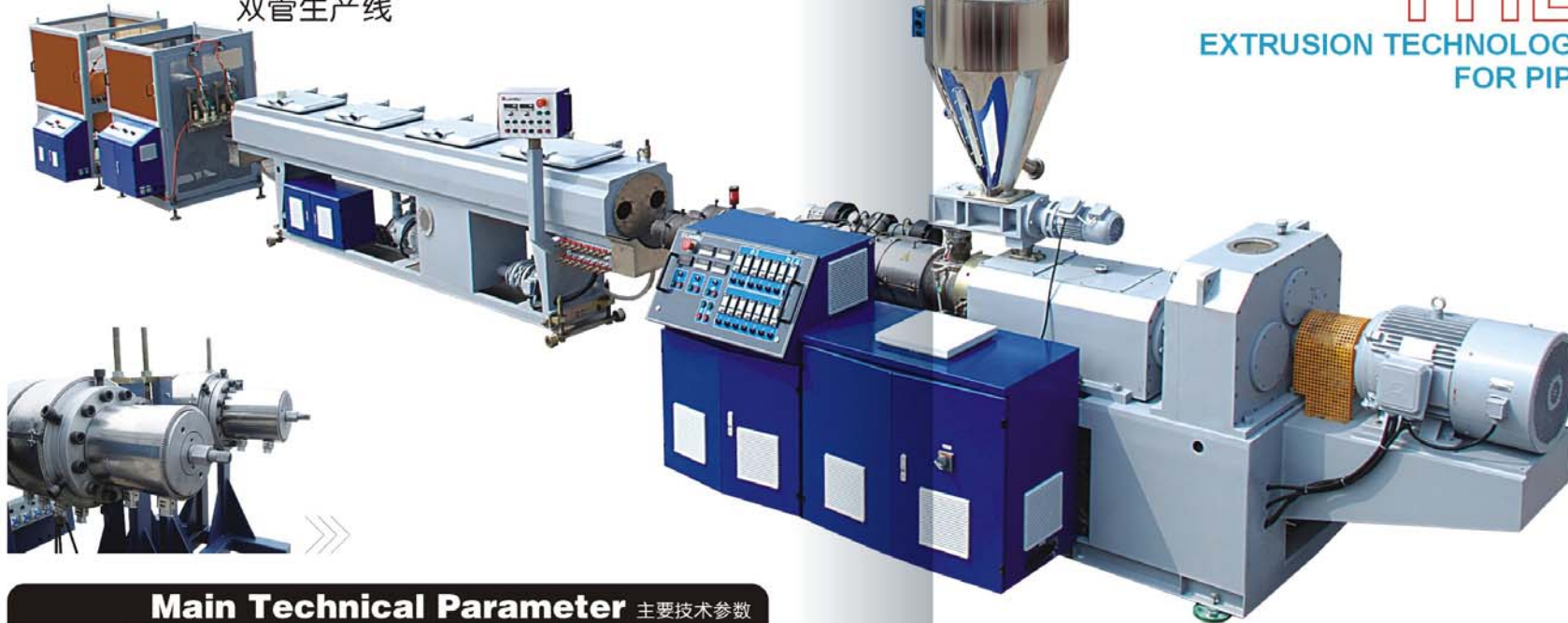
联塑机器拥有一支以高级专业工程师为骨干的服务队伍。所有设备在出厂前必须经过试产总检，调试出合格的产品后方能出厂，还调派技术人员为客户进行设备安装调试，合格后才能作为最终验收。

联塑机器既继承传统的售后服务（为用户提供设备维修/保养及零配件的供应），为用户解决一些硬件上的问题，更从软件上为用户提供专业的项目分析及最新的行业信息，以便客户掌握最新的市场动态，投资适销对路的产品。可见，我们将永远把客户的利益放在首位，不断提高产品的技术和质量水平，为客户提供最具竞争力的塑料机器和技术。

LSDP-PVC/PE

TWIN-PIPE PRODUCTION LINE

双管生产线

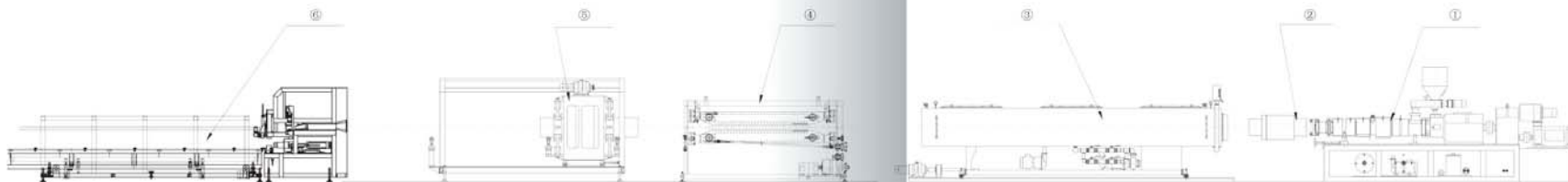


THE
EXTRUSION TECHNOLOGY
FOR PIPE



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range (mm) 生产管径范围	Extruder model 主机型号	Max output (kg/h) 最大挤出量	Max hauling speed (m/min) 最大线速度	Total Installed power (kw) 总装机容量	Line length (m) 生产线长度
LSDP-63PVC	φ16-φ63	LSE-65	250	12	110	23
LSDP-75PVC	φ40-φ75	LSE-65	250	12	110	23
LSDP-110PVC	φ50-φ110	LSE-80	450	6	200	26
LSDP-63PE-I	φ20-φ63	LSS80-35	540	25	300	36
LSDP-63PE-II	φ20-φ63	LSS100-34	760	32	330	45



- ① LSE-95 extruder
LSE-95挤出主机
- ② extrusion die
挤出模具
- ③ movable die trolley
可移动模具
- ④ vacuum calibration unit
真空定径装置
- ⑤ spray unit
冷却喷淋装置
- ⑥ haul off unit
牵引装置

LS-UPVC

PIPE PRODUCTION LINE

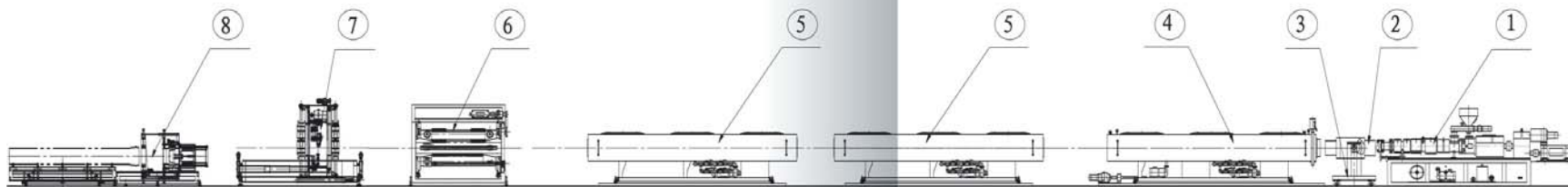
LS-UPVC管材生产线

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range (mm) 生产管径范围	Extruder model 主机型号	Max output (kg/h) 最大挤出量	Max hauling speed (m/min) 最大挤出量	Total Installed power (kw) 总装机功率	Line length (m) 生产线长度
LSP-75PVC	φ16-φ75	LSE-45	120	15	75	24
LSP-110PVC- I	φ20-φ110	LSE-45	120	15	80	24
LSP-110PVC- II	φ50-φ110	LSE-65	250	15	110	25
LSP-160PVC	φ75-φ160	LSE-65	250	8	120	25
LSP-250PVC- I	φ63-φ250	LSE-65	250	8	130	25
LSP-250PVC- II	φ75-φ250	LSE-80	450	8	185	25
LSP-450PVC	φ110-φ450	LSE-80	450	4	240	32
LSP-630PVC	φ110-φ630	LSE-92	800	4	330	33
LSP-800PVC	φ315-φ800	LSE-95	1000	1	380	46
LSP-1000PVC	φ630-φ1000	LSE-95	1000	0.6	420	50



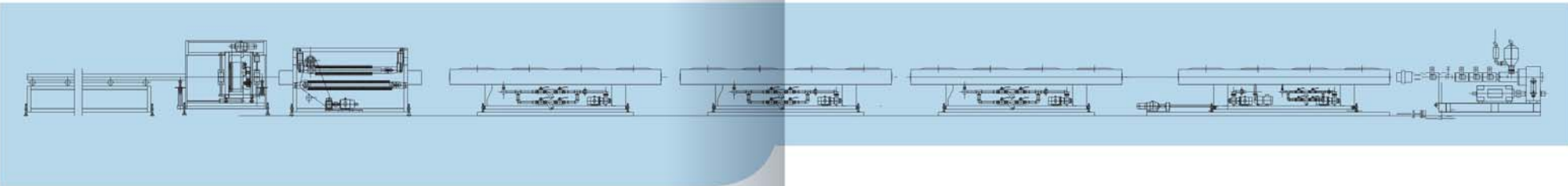
- ① LSE-95 extruder
LSE-95挤出主机
- ② extrusion die
挤出模具
- ③ movable die trolley
可移动模具
- ④ vacuum calibration unit
真空定径装置
- ⑤ spray unit
冷却喷淋装置
- ⑥ haul off unit
牵引装置
- ⑦ cutting unit
切割装置
- ⑧ socketing machine
扩口机

LS-PPR

PIPE PRODUCTION LINE

PPR管材生产线

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE



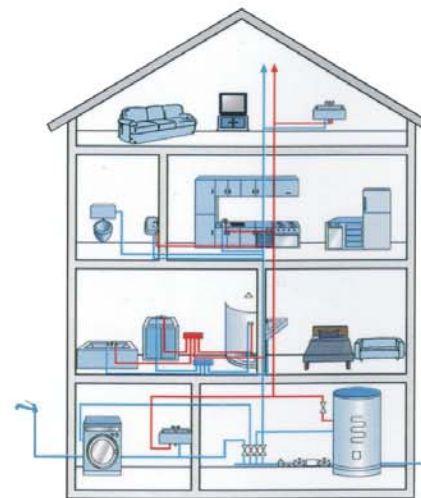
MAIN FEATURES OF PP-R PRODUCTION LINE

High efficiency screw designed against the features of PP-R material, ensures stable and high extrusion output.
 Lattice basket die can work under low melting pressure and plasticizing temperature and has large processing range.
 Strong abrasion resistance in caterpillar, stable and high speed pulling force.
 Dustfree automatic cutting unit, the cutting section is flat and smooth with high precision and low noise.

PPR生产线主要特点:

针对PP-R材料特性而设计的高效螺杆, 保证高产量稳定的挤出。篮式模头可获得低熔体压力和低塑化温度, 并有广阔的加工范围牵引机履带, 耐磨性强, 牵引力稳定, 使用寿命长。无屑切割机保证切割面光滑平整, 精度高, 噪音低。

Main Technical Parameter 主要技术参数						
Model 型号	Pipe range (mm) 生产管径范围	Extruder model 主机型号	Max output (kg/h) 最大挤出量	Max hauling speed (m/min) 最大线速度	Total Installed power (kw) 总装机功率	Line length (m) 生产线长度
LSP-63 PPR	φ20-φ63	LSS-65-34	180	15	120	37
LSP-110 PPR	φ20-φ110	LSS-80-34	280	8	220	39
LSP-160 PPR	φ63-φ110	LSS-80-34	280	8	230	39



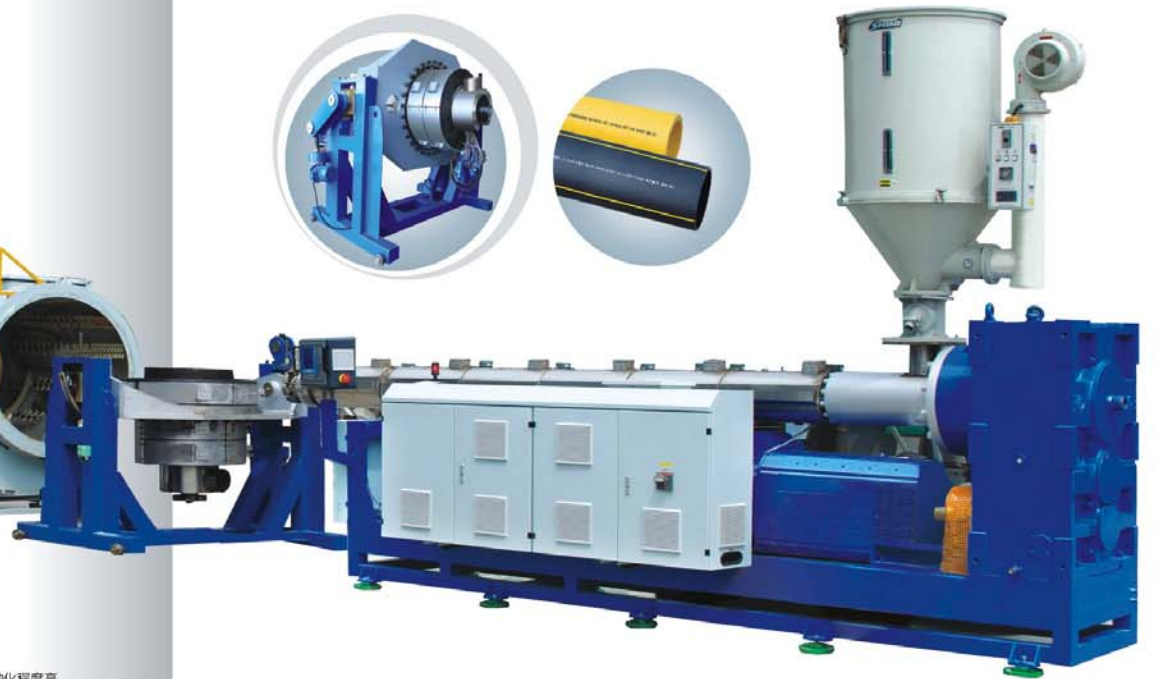
LS-HDPE PE给水, 燃气管材挤出生产线

PRESSURE PIPE AND GAS PIPE EXTRUSION LINE



This production line is developed and combined with latest advanced technology. It is applicable for high speed extrusion of PE, PP, PB, PERT, ABS etc. With high automation degree, stable and reliable manufacture. It is generally welcomed by vast consumers. This production line is suitable for producing big range pressure water & gas pipe. It is the finest choice for replacing imported production line.

该生产线是我司采用先进技术开发生产的新型管材生产线, 适用于PE, PP, PB, PERT, ABS等聚烯烃类管材的挤出。该生产线外形美观, 自动化程度高, 生产稳定可靠, 赢得用户的普遍欢迎, 对大口径管材可提供内外层复合及多层复合的管材挤出生产线, 是替代进口生产线的最佳选择。



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range (mm) 生产管径范围	Extruder model 主机型号	Max output (kg/h) 最大挤出货量	Max hauling speed (m/min) 最大线速度	Total installed power (kw) 总装机功率	Line length (m) 生产线长度
LSP-63PE	φ 20- φ 63	LSS65-35	340	32	150	37
LSP-110PE	φ 20- φ 110	LSS80-34	420	15	220	45
LSP-160PE- II	φ 20- φ 160	LSS80-34	420	8	170	45
LSP-160PE- III	φ 32- φ 160	LSS65-35	340	26	170	45
LSP-250PE	φ 75- φ 250	LSS80-34	420	8	220	45
LSP-250PE- II	φ 75- φ 250	LSS100-34	760	8	320	45
LSP-450PE	φ 110- φ 450	LSS100-34	760	4	360	46
LSP-630PE	φ 160- φ 630	LSS120-33	1000	2	480	55
LSP-800PE	φ 315- φ 800	LSS120-33	1000	1	650	58
LSP-1000PE	φ 400- φ 1000	LSS150-34	1250	0.6	700	58
LSP-1200PE	φ 630- φ 1200	LSS150-34	1250	0.5	700	58

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE

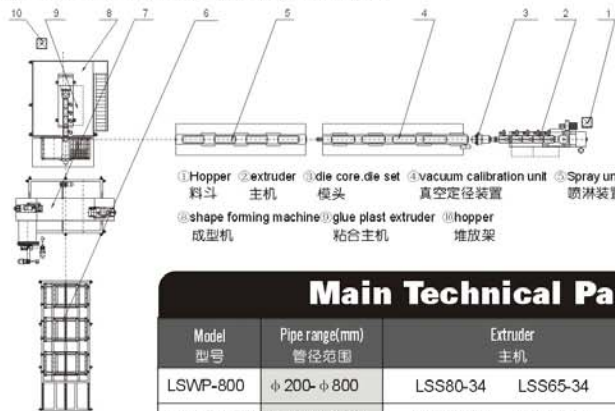


PE SPIRAL PIPE PRODUCTION LINE

大口径中空壁缠绕管生产线

Our large diameter spiral pipe production line comes both from the outstanding technology of Korea and LianSu's abundant experiences. It features large output, high efficiency, steady operation, high ring stiffness, light weight per meter, good creep resistance performance, easy connection and economical construction.

我们的大口径缠绕管生产线是引进韩国先进的缠绕成型技术，并结合联塑机器的丰富的精心设计的具有生产量大，生产率高，运行稳定，管材环刚度高，单位米重小，抗蠕变性能优，连接方便和施工经济等优点。



- ① Hopper ② extruder ③ die core die set ④ vacuum calibration unit ⑤ Spray unit ⑥ piling up unit ⑦ spiral cutting machine
- 料斗 主机 模头 真空定径装置 喷淋装置 堆放装置 螺旋切割机
- ⑧ shape forming machine ⑨ glue plast extruder ⑩ hopper
- 成型机 粘合主机 堆放架

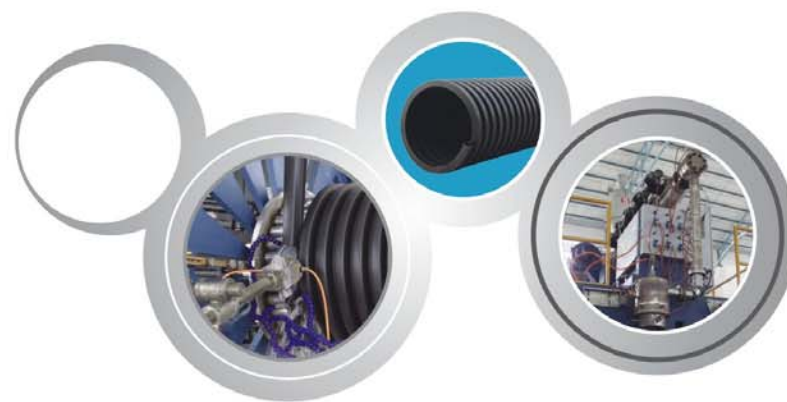
Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range(mm) 管径范围	Extruder 主机	Total installed power(kw) 总装机功率	Max output(kg/h) 最大挤出量
LSWP-800	φ200-φ800	LSS80-34 LSS65-34	280	710
LSWP-1200	φ400-φ1200	LSS80-34 LSS65-34	320	710
LSWP-1800	φ800-φ1800	LSS100-34 LSS65-34	400	1050
LSWP-2400	φ1400-φ2400	LSS120-33 LSS80-34	560	1420
LSWP-3000	φ2400-φ3000	LSS120-33 LSS80-34	580	1420



PE SPIRAL CORRUGATED PIPE EXTRUSION LINE

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE
HDPE大口径缠绕波纹管生产线



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range(mm) 管径范围	Extruder model 主机	Max output(kg/h) 最大挤出量	Total installed power(kw) 总装机功率
LS-1500SCP	φ800-φ1500	LSS-80-34	350	180
LS-2200SCP	φ800-φ2000	LSS-100-34	500	260

HDPE/PVC HDPE/PVC双壁波纹管生产线

DOUBLE-WALL CORRUGATED PIPE EXTRUSION LINE

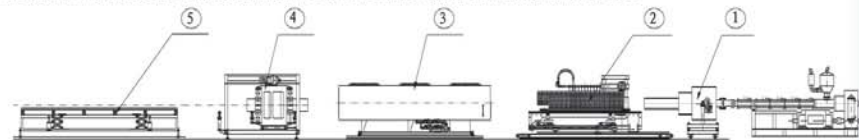


THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE

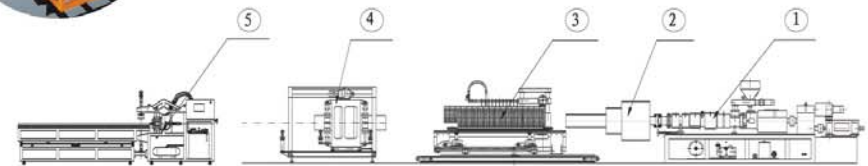
DOUBLE-WALL CORRUGATED PIPES TAKES HORIZONTAL STRUCTURE

The production line is configured with single screw extruder and grooved feed barrel, which ensures extruding in high efficiency. Corrugated forming system with strong cooling ability ensures constant production with high speed. The mould surface is nitrided and polished. A wall thickness-regulating device is equipped in die lip to be suitable for production of different raw materials and ring resistance materials. Advanced on line socketing function lowers the investment and increases the efficiency. The line adopts SIMENS PLC computer controlled system with touched screen man-machine interface, which guarantee automatic and reliable operation.

本公司研制的HDPE双壁波纹管卧式结构其主要生产特点：
 生产线配置高效单螺杆挤出机，开槽机筒保证高效挤出。
 强力冷却的波纹成型系统，可保证连续生产时的较高生产速度。
 模具表面经氮化抛光处理，口模层模具壁厚调节装置，适合于不同原料及环刚度管材的生产。
 先进的在线扩口功能，能显著减少投资，并提高生产效率。
 生产线采用西门子专业PLC计算机控制系统，超大屏幕彩色触摸屏人机界面自动化程度高，运行可靠。



① extrusion tooling 挤出模具
 ② shape forming machine 成型机
 ③ spray cooling tank 冷却喷淋箱
 ④ cutting unit 切割装置
 ⑤ piling up unit 翻料装置



① LSE-92 extruder LSE-92主机
 ② extrusion die 挤出模具
 ③ forming machine 成型机
 ④ cutting unit 切割装置
 ⑤ beiling machine 扩口机

Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range(mm) 管径范围	Extruder model 主机型号	Max output(kg/h) 最大挤出量	Max speed(m/min) 最大速度	Total installed power(kw) 总装机功率	Line length(m) 生产线长度
LSBP-160PE	φ 75- φ 160	LSS65-34,LSS65-35	630	7	260	23
LSBP-400PE	φ 225- φ 400	LSS80-34,LSS80-34	880	1.2	400	28
LSBP-800PE	φ 500- φ 800	LSS80-34,LSS100-34	1180	0.7	620	32

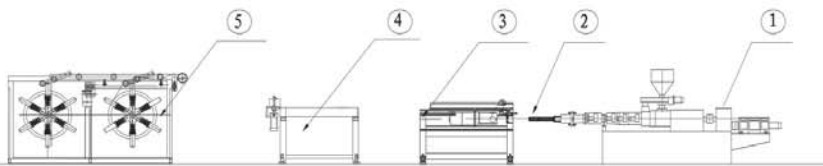
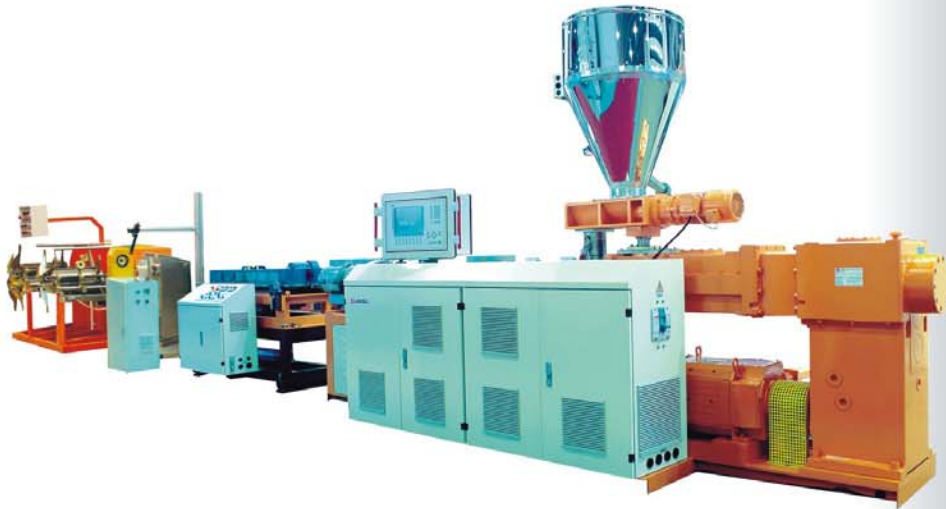
Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range(mm) 管径范围	Extruder model 主机型号	Max output(kg/h) 最大挤出量	Max speed(m/min) 最大速度	Total installed power(kw) 总装机功率	Line length(m) 生产线长度
LSBP-160PVC	φ 75- φ 160	LSE-80	450	5	182	23
LSBP-200PVC	φ 110- φ 200	LSE-80	450	5	185	23
LSBP-500PVC	φ 200- φ 500	LSE-92	800	4.5	300	25
LSBP-1000PVC	φ 630- φ 1000	LSE-95	1000	1.5	460	37

SINGLE WALL 单壁波纹管生产线

CORRUGATED PIPE EXTRUSION LINE

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE



① LSE-65 extruder LSE-65主机
② former moulding 成型模具
③ former machine 成型机
④ cutting device 切割机
⑤ winder machine 收卷机

Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range (mm) 管径范围	Extruder model 主机型号	Max output (kg/h) 最大产量	Max speed (m/min) 最大速度	Total Installed power (kw) 总装机功率	Line length (m) 生产线长度
LSBP-50PE	φ20- φ50	LSS65-34	290	35	115	10
LSBP-50PVC	φ20- φ50	LSE-45	120	15	60	10

PEX-AD-EVOH THREE/FIVE LAYERS CO-EXTRUSION LINE

PEX-AD-EVOH三/五层共挤管材生产线

PE-AL-PE ALUMINUM PLASTIC COMPOSITE PIPE PRODUCTION LINE

PE-AL-PE 铝塑复合管生产线



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Pipe range(mm) 管径范围	Extruder model 主机型号	Max output(kg/h) 最大产量	Max speed(m/min) 最大速度	Total installed power (kw) 总装机功率
LSAP-32	φ14- φ32	LSS65-30 2set LSS45-30 2set	200	9	195
LSAP-63	φ20- φ63	LSS65-30 2set LSS45-30 2sets	200	8	195
LSP-32PEX+EVOH	φ16- φ32	LSS65-34 1set LSS40-25 2set	320	30	200
LSP-63PEX+EVOH	φ16- φ63	LSS65-35 1set LSS40-25 2set	370	30	220

SOCKETING MACHINE

扩口机

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Socketing type 扩口形式	Pipe range(mm) 管材范围	Total power(kw) 总装机功率	Heating strand 加热炉	Cooling method 冷却方式	Dimension(mm) 外形尺寸
LSDK75	Belling	φ 16- φ 75	7.5	4	Fan	7000 × 1600 × 1800
LSDK110	Belling	φ 40- φ 110	15	4	Water +fan	8000 × 2000 × 1800
LSZK110	Belling	φ 20- φ 110	12	3	Water +fan	6000 × 1250 × 1800
LSK110	U + belling	φ 16- φ 110	15	2	Water +fan	7000 × 1300 × 1800
LSK250	U + belling	φ 40- φ 250	14	1	Water +fan	8000 × 1300 × 1800
LSK250B	U + belling	φ 40- φ 250	22	2	Water +fan	8000 × 1500 × 1800
LSK250D	Ribber Type	φ 40- φ 250	22	2	Water +fan	8000 × 1500 × 1800
LSK400	U + belling	φ 110- φ 400	35.7	2	Water +fan	8000 × 2520 × 2350
LSK400D	Ribber type	φ 110- φ 400	35.7	2	Water +fan	8000 × 2520 × 2350
LSK630	U + belling	φ 400- φ 630	33	1	Water +fan	9500 × 3200 × 2800
LSK800	U + belling	φ 315- φ 800	116	2	Water +fan	9000 × 6750 × 2650
LSK1000	U + belling	φ 630- φ 1000	146	2	Water +fan	9000 × 7800 × 2500
LSBK250	Corrugated	φ 110- φ 250	14	1	Fan	8000 × 1600 × 2300
LSBK500	Corrugated	φ 110- φ 500	22	1	Fan	8200 × 2220 × 2080
LSBK1000	Corrugated	φ 630- φ 1000	33	1	Fan	8000 × 4000 × 2180

PVC/PE/PPR

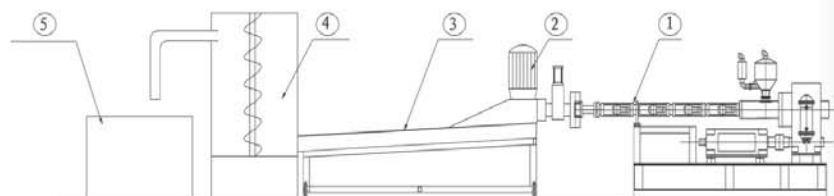
PELLETIZER PRODUCTION LINE

PVC/PE/PPR造粒生产线



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Capacity(Kg/h) 产量	Granular Size 颗粒大小	Total Installed power(KW) 总装机功率	Main Machine 主机	Pallet cutting type 切粒类型
LSZL-PPR65	180	φ3	120	LSS-65-34	Cooling cutting
LSZL-100PE	750	φ3	260	LSS-100-34	Water cutting



①LSS-80-35 single extruder ②water cycling cutting machine ③cooling tank ④centrifugal hydroextractor ⑤storage tank
LS-80-35模具 水环切粒装置 冷却模具 干燥装置 贮料桶

Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Capacity(Kg/h) 产量	Total Installed power(KW) 总装机功率	Main Machine 主机	Pallet cutting type 切粒类型
LSE-65PVC	250	100	LSE-65	Heat cutting
LSE-80PVC	450	170	LSE-80	Heat cutting
LSE-95PVC	1000	250	LSE-95	Heat cutting

HOT/COOLING MIXER

COMBINATION

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE

冷/热混料机组



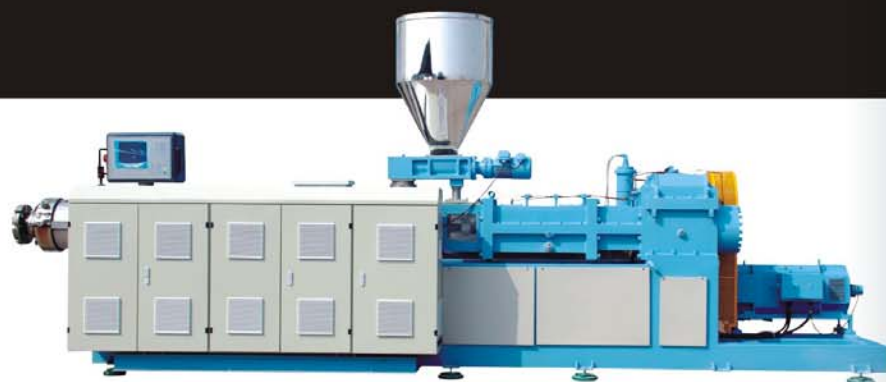
Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Motor power for hot mixer 热混电机功率	Motor power for cooling mixer(Kw) 冷混电机功率	Each mixing weight(Kg) 每次混料量
GRH-200/LH500	45	7.5	80
GRH-300/LH500	55	7.5	125
GRH-500/LH1000	75	15	185
GRH-500/LH1500	90	22	185
GRH-1000/LH3000	132	37	370

LS PARALLEL TWIN -SCREW

LS系列异向平行双螺杆塑料挤出机

EXTRUDER



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Screw diameter(mm) 螺杆直径	(L/D) 长径比	Heating&cooling zone 加热/冷却段数	Total install power(KW) 总装机功率	Max output(kg/h) 最大产值
LSPD75-26	75	1:26	6/4	98	320
LSPD75-32	75	1:32	6/4	98	400
LSPD75-36	75	1:36	8/6	98	450
LSPD90-24	90	1:24	5/4	105	380
LSPD90-26	90	1:26	7/5	105	420
LSPD90-32	90	1:32	7/5	105	470
LSPD114-26	114	1:26	7/5	160	800
LSPD114-28	114	1:28	7/5	160	900
LSPD130-24	130	1:24	7/5	220	900
LSPD130-28	130	1:28	7/5	230	1000

LS SERIES SINGLE

SCREW EXTRUDER LS单螺杆挤出机

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Screw diameter(mm) 螺杆直径	(L/D) 长径比	Heating&cooling zone 加热/冷却段数	Total install power(KW) 总装机功率	Max output (15Mpa-22Mpa)(kg/h) 最大产值
LSS30-25	30	1:25	2/2	5	2
LSS40-25	40	1:25	3/3	15	4
LSS45-25	45	1:25	3/3	24	25
LSS45-30	45	1:30	4/4	25	40
LSS45-34	45	1:34	4/4	30	80
LSS50-32	50	1:32	4/4	44	180
LSS65-25	65	1:25	4/4	46	80
LSS65-28	65	1:28	4/4	53	100
LSS65-30	65	1:30	4/4	62	120
LSS65-34	65	1:34	4/4	100	290
LSS65-35	65	1:35	4/4	116	340
LSS80-34	80	1:34	5/5	150	420
LSS80-35	80	1:35	5/5	172	540
LSS100-34	100	1:34	5/5	238	760
LSS120-33	120	1:33	6/6	328	1000
LSS150-34	150	1:34	6/6	460	1250
LSS150-35	150	1:35	8/8	258	600
LSS170-35	170	1:35	8/8	353	700

LS parallel twin-screw extruder is specially designed with the latest technology. It is one of the most excellent machines of similar type in the market. LS parallel twin-screw extruder is suitable for large-diameter PVC pipes, sheet and panel extrusion.

LS高性能平行双螺杆塑料挤出机给公司采用高新技术研制专门用于PVC挤出的新机型，是用于PVC大口径管材，片材，板材挤出的理想设备。

LS TWIN

CONICAL SCREW EXTRUDER

LS系列锥形双螺杆塑料挤出机



Through innovative extruder and screw designs, LS series twin-screw extruders offer the highest efficiency, widest processing range and long service life.

LS系列锥形双螺杆塑料挤出机是我公司开发和研制的锥形双螺杆挤出机。该机具有塑化混炼均匀、质量稳定、产量高、适用于PVC管材、异型材、片板的加工。

Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Screw diameter(mm) 螺杆直径	Heating&cooling zone 加热/冷却段数	Total install power(KW) 总装机功率	Max output(kg/h) 最大产值
LSE-45/97	45/97	4/3	37	120
LSE-55/110	55/110	4/3	62	180
LSE-65/132	65/132	4/3	72	250
LSE-80/156	80/156	5/4	128	450
LSE-80/172	80/172	5/4	128	600
LSE-92/188	92/188	6/5	195	800
LSE-95/191	95/191	6/5	222	1000

LS-DOUBLE COILER

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE

LS系列收卷机



Main Technical Parameter 主要技术参数

Model 型号	Product range (mm) 管径范围	Coiler ID (mm) 卷取外径	Coiler depth (mm) 卷取深度	Coiler width (mm) 卷取宽度	Main motor (kw) 主电机	Linear motor (kw) 排线电机	Body dimension (mm) 整机外型尺寸
LSPJ32PE	φ16-φ32	φ400-φ800	300	400	2.2×2	1.1	3300×1284×1840
LSBPJ-50	φ16-φ50	φ240-φ650	410	420	1.1	0.75	2250×1350×980
LSRP-50 (corrugated pipe)	φ16-φ50	φ200-φ650	450	250	0.75		1100×550×1250
LSPJ-63PE	φ16-φ63	φ800-φ1300	550	510	3	1.1	2950×2800×2200
LSPES110	φ16-φ110	φ800-φ2200	550	700	3.7×2	1.1×2	3700×2950×3500
LSPES160	φ50-φ160	φ800-φ3200	550	700	4	1.1	4000×2000×4500

THE EXTRUSION TECHNOLOGY FOR PIPE

LIANSU'S HONORS

