

VFK Head CORP
ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ИЗ ЮЖНОЙ КОРЕИ

МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯМИ
ТЕРМОФОРМОВОЧНЫХ МАШИН,
ЭКСТРУЗИОННЫХ ЛИСТОВЫХ ЛИНИЙ
И ТЕРМОФОРМОВОЧНЫХ ФОРМ

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

- 1) Компания “VFK Head Corp.” была основана в 1993 господином Ох Донг Ха
- 2) Компания “VFK Head Corp.” открыла головной офис в Сеуле для экспортно-импортных операций в 2003 году
- 3) Инженерный состав : 20 инженеров-механиков
5 инженеров-электров
7 инженеров для запуска оборудования у клиентов
15 инженеров по термоформовочным формам
10 инженеров по экструзионному оборудованию
- 4) Число машин, собираемых в год : 80 линий

Головной офис : VFK Head Corp.

Rm A-801, WooLim Blue-Nine, Yeomchang-dong,
240-21, Kangseo-gu, Seoul, Korea

Tel: + 822-3661-3106, Fax: + 822-3664-3106

Email : oh@vfk.com

Страны СНГ extruforming@gmail.com vfkrussiaoffice@gmail.com

Web : www.VFK.com

Завод : VFK Corp.
6-13, Galsanri, Wolgotmyon, Kimposi, Kyungkido, Korea
Tel : +8231 996 2260
Fax : +8231 996 2263

НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Автоматическая вакуумная формовочная машина VFK-1100/1200FM

1. Формовочная вакуумная машина

- 1) Зона формовки 1100 (Ш) x 1200 (Д) x 120 (В) mm
- 2) 4 сек/цикл
- 3) Рецепты сохраняются в память машины

2. Автоматический вырубной пресс со стеккером и счетчиком VFK-1000/400TMCS

- 1) Вырубные плиты приводятся в движение электро-механической системой
- 2) 90 ударов/минуту – рабочая скорость
- 3) Счетно-накапливающее устройство
- 4) 15 тонн усилие вырубки, 15 ЛС
- 5) Управление от PLC

3. Он лайн дробилка : VFK-1100CR

- 1) 1100 мм ширина пленки
- 2) Ролики для затягивания перфорации
- 3) Высоконапорная воздушодувка для транспортировки дробленых частиц 5 ЛС

VFK-ThermoFormer



www.VFK.com / vfk@korea.com



Пневмо-вакуум формовочная машина

VFK-1000/1100AV

1. Формовочная машина VFK-1000/1100AV

1) 1000 (Ш) x 1100 (Д) x 120 (Глубина) mm
для модели VFK-1000/1100AV

800 (Ш) x 600 (Д) x 120 (Глубина) mm
для модели VFK-800/600AV

800 (Ш) x 400 (Д) x 100 (Глубина) mm
для модели VFK-800/400AV

2) 4 – 7 сек/цикл Working Speed

3) Рецепты записываются в память машины

5) Материал: PH, PP, PVC, PET лист,
0.2 – 2.0 mm толщина

2. Автоматический вырубной пресс с накопителем и счетчиком VFK-1000/320TMCS

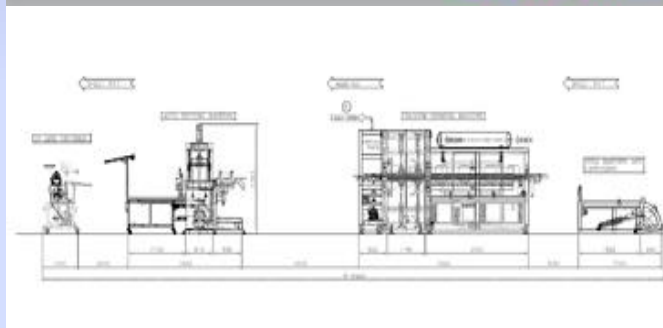
1) Вырубные плиты приводятся в движение электро-механической системой

2) 90 ударов/минуту – рабочая скорость

3) Счетно-накапливающее устройство

4) 15 тонн усилие вырубки, 15 ЛС

5) Управление от PLC



Термоформовочная машина с сервоприводом и механической системой запирания

1. Для производства стаканов PP/PS VFK-700/400APS

1) Зона формовки 700 (Ш) x 400 (Д) x 120 (Глубина)

2) Плиты приводятся в движение при помощи серводвигателя

3) Формовка сжатым воздухом (4–6 Бар)

4) 30 циклов/минуту.

5) PP, PS, PET, PVC лист, 0.2 - 2.0 мм толщина

6) Машина сконструирована по принципу оптимизации стоимости форм и для легкого подсчета и накопления

2. Для производства изделий общего назначения mod.VFK-800/600APS

1) 800 (Ш) x 600 (Д) x 120 (Глубина) мм

2) Плиты приводятся в движение при помощи серводвигателя

3) Формовка сжатым воздухом(4–6 Bar)

4) 30 циклов/минуту Max.

5) PP, PS, PET, PVC лист, 0.2 - 2.0 мм
толщина

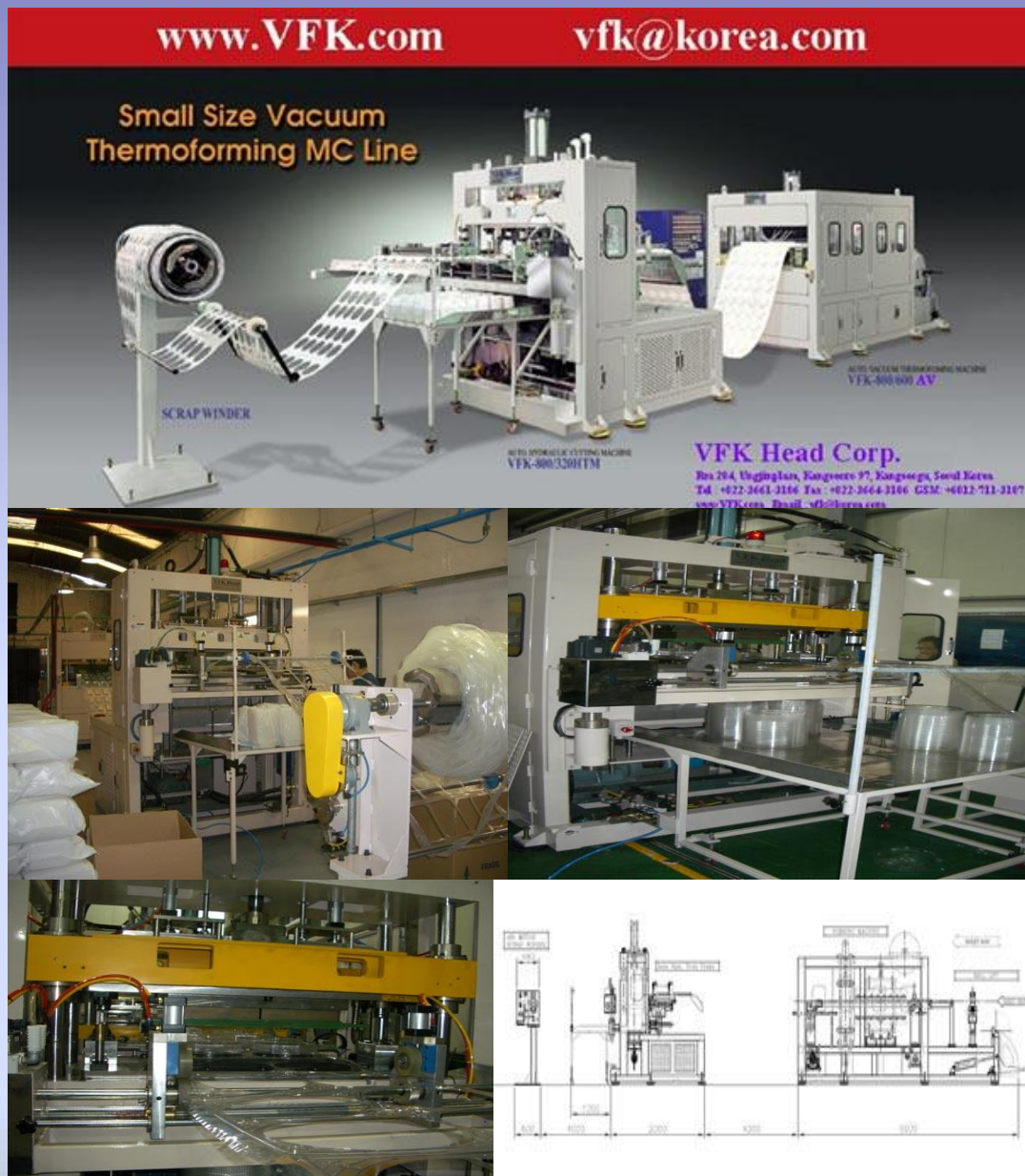
6) Машина сконструирована по принципу оптимизации стоимости форм и для легкого подсчета и накопления



Вырубной пресс с накопителем и счетчиком изделий с гидравлической системой привода

Счетчик/Накопитель

- 1) 60 циклов/мин
- 2) Счетчик/Накопитель с сервоприводом
- 3) Плиты приводятся в движение гидравлической системой
- 4) Включен намотчик перфорации с приводом от воздушного двигателя
- 5) PLC, Тач скрин панель оператора



Вырубной пресс с накопителем и счетчиком изделий с механической системой привода

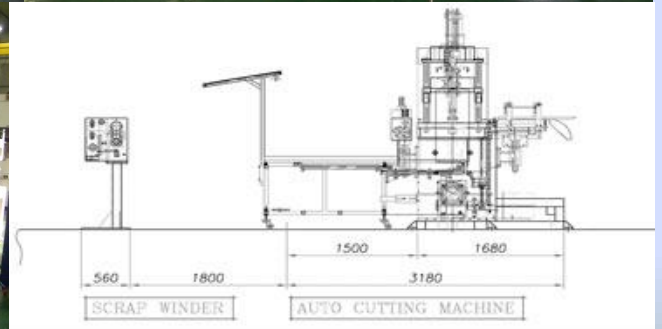
1. Mod.VFK-1000/400TMCS

(вырубной пресс со счетчиком
накопителем для производства
вспененной упаковки)

- 1) 110 циклов/минуту,
- 2) Привод 15 ЛС
- 3) Crank Arm with Crank Shaft through Reducing Gear
- 5) Подача пленки сервоприводом
- 6) Позиционирование кулачка на экране оператора
- 7) PLC, Тач скрин панель оператора

2. Mod.VFK-1000/320TMCS

(вырубной пресс со счетчиком
накопителем для производства
Жесткой упаковки)



Автоматическая формовочная/вырубная вакуумная машина для промышленного производства тарелок, контейнеров (FT Series)

1. Mod.VFK-800/720FTS

- 1) 800 (ширина) x 720 (длина) x 100 (глубина) мм
- 2) Формовочные плиты приводятся в движение серводвигателем
- 3) Вырубные плиты приводятся в движение гидравлическим цилиндром
- 4) Вырубная система шатнцевыми ножами
- 5) Инфракрасные нагреватели для печи
- 6) Подача пленки сервоприводом
- 7) PLC, панель оператора

2. Mod.VFK-800/600FTS

- 1) 800 (ширина) x 600 (длина) x 100 (глубина) мм
- 2) Формовочные плиты приводятся в движение серводвигателем
- 3) Вырубные плиты приводятся в движение гидравлическим цилиндром
- 4) Вырубная система шатнцевыми ножами
- 5) Инфракрасные нагреватели для печи
- 6) Подача пленки сервоприводом
- 7) PLC, панель оператора

3. Mod.VFK-800/600FTA

- 1) 800 (ширина) x 600 (длина) x 100 (глубина) мм
- 2) Формовочные плиты приводятся в движение воздушными цилиндрами
- 3) Вырубные плиты приводятся в движение гидравлическим цилиндром
- 4) Вырубная система шатнцевыми ножами
- 5) Инфракрасные нагреватели для печи
- 6) Подача пленки сервоприводом
- 7) PLC, панель оператора



Формовка/вырубка в форме

Малая пневмоформовочная машина

Плиты приводятся в движение механическим кулачком

1. Производство стаканов

mod.VFK-600/250APC

1) 600 (ширина) x 250 (длина) x 120 (глубина) mm

2) Накопитель – по направляющим

5) Двигатель 10 ЛС Driving Motor

6) Один кулачок для PS, PP

7) Двойной кулачок для PET

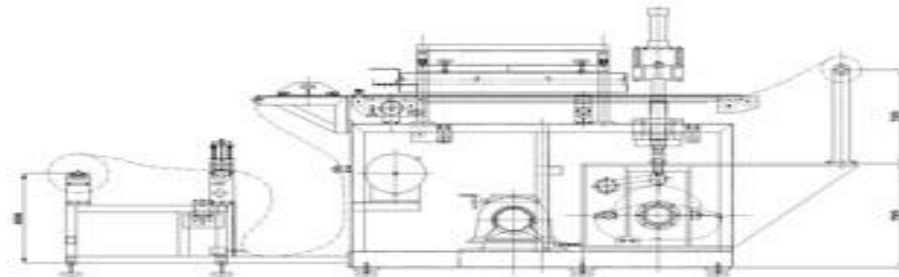
8) Инфракрасные нагреватели

9) PLC, Панель оператора, твердотельные реле

10) Лист PP, PS, PVC, PET,
0.3 - 2.0 мм толщиной

11) 30 циклов/мин

12) Предварительный нагрев для полипропилена



Thermoforming Molds

Мы производим формы для нашего
и другого термоформовочного
оборудования. Также производим
формы для европейских машин.

Мы разрабатываем дизайн изделий
для наших потребителей
посредством систем CAD / CAM

У нас имеется большой 35-ти
летний опыт производства форм
для термоформовочных машин.



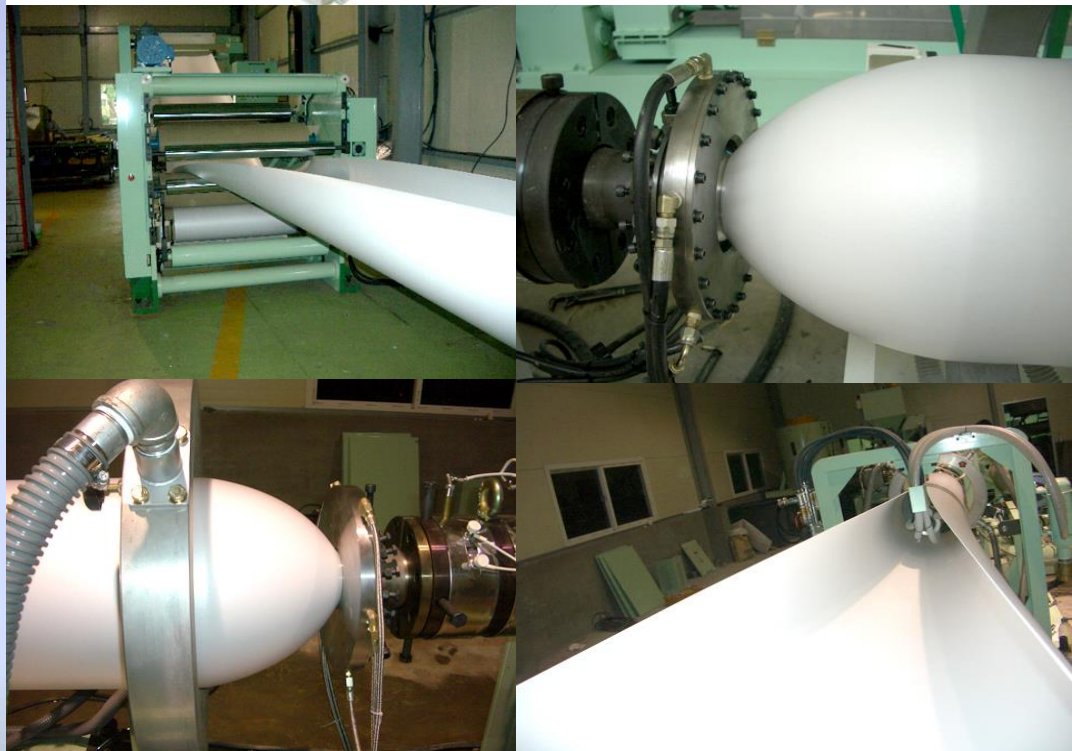
Экструдер вспененного листа

1. Большой размер, 400 кг/час, Двойной намотчик, mod.VFK- 120/150FE

- 1) Ширина листа 1100 мм, 2 рулона
- 2) 1.0 to 4.0 мм толщина
- 3) Инвертер
- 4) Дозатор на 2 материала, 2 добавки как стандарт
- 5) Газовый насос высокого давления
- 6) Гидравлический фильтросменник
- 7) Твердотельное реле

2. Малый размер, 250 кг/час, одностанционный намотчик, mod.VFK- 100/130FE

- 1) Ширина листа 1100 мм,
- 2) 1.0 to 4.0 мм толщина листа
- 3) Инвертер
- 4) Дозатор на 2 материала , 2 добавки как стандарт
- 5) Насос высокого давления
- 6) Гидравлический фильтросменник
- 7) Твердотельное реле для нагревателей



Экструдер для производства вторичных гранул (для производства вспененной упаковки)

1. Mod.VFK-140RE-TS,

производительность: 400 – 500
кг/час

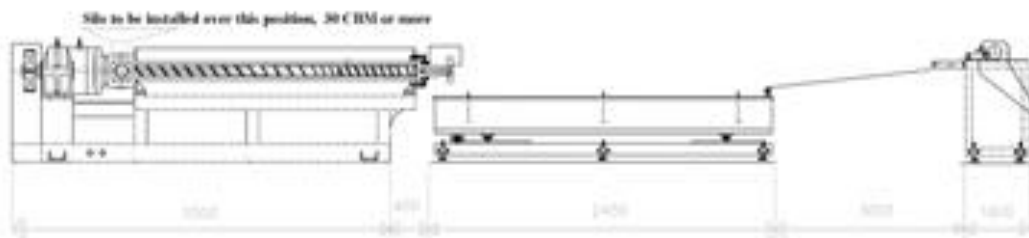
- 1) 100 ЛС привод
- 2) 50 м3 большой силос для хранения дробленого материала
- 4) Система подачи материала двойными шнеками в зоне загрузки



2. Mod.VFK-105RE-TS,

производительность: 200 – 250
кг/час

- 1) 50 ЛС привод
- 2) 20 м3 силос для хранения дробленого материала
- 4) Система подачи материала двойными шнеками в зоне загрузки



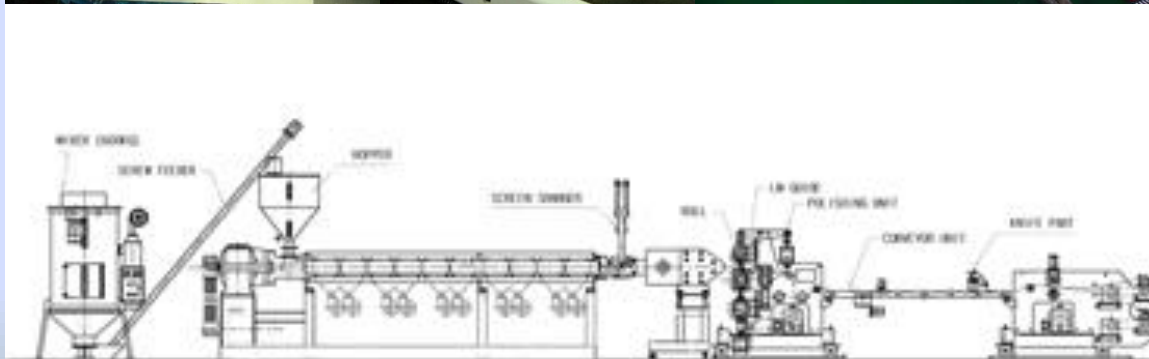
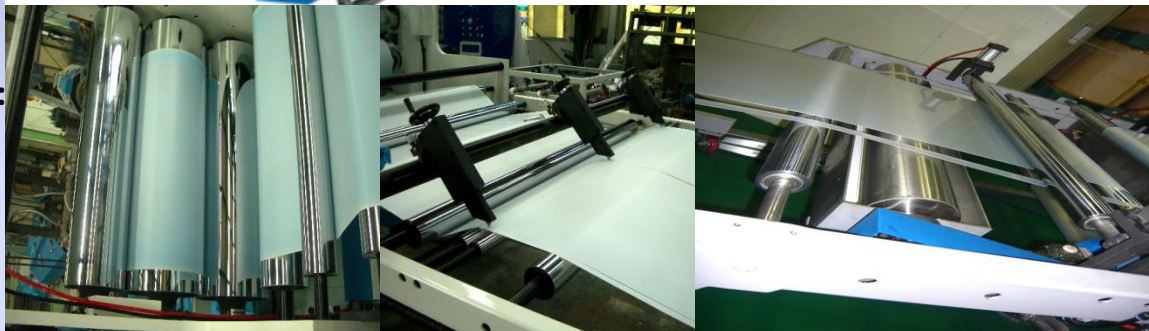
Экструдер HIPS (ударопрочного) and PP (полипропиленового) листа

1. Большой размер,
производительность: 1000 кг/час,
mod.VFK-150/80COEX

2. Средний размер, производительность:
600 кг/час,
mod.VFK-130/70COEX

3. Малый размер, производительность:
250 кг/час,
mod.VFK-100/65COEX

- 1) Двигатель переменного тока
- 2) Материальный цилиндр охлаждается
воздуходувками
- 3) Контроллер с PID регулированием
- 4) Коэкструдер для А/В/С, А/В/А, А/В
- 5) Лист для термоформовки
- 6) 0.2 – 2.0 mm толщина пленки
- 7) Намотчик боковой подрезки
- 8) Насос расплава



Наше оборудование



Наше оборудование



Наше оборудование



Our machines



Our machines



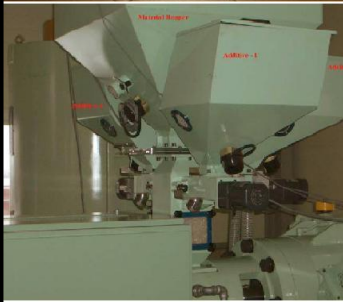
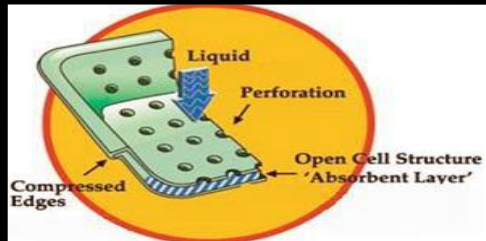
Our machines



Наши новые технологии

Технология влаговпитки

Мы предлагаем уникальную абсорбирующую технологию для вспененных изделий. 1 поддон массой 10 гр может впитать 50 гр влаги. Нет необходимости класть внутрь дорогостоящую впитывающую салфетку.

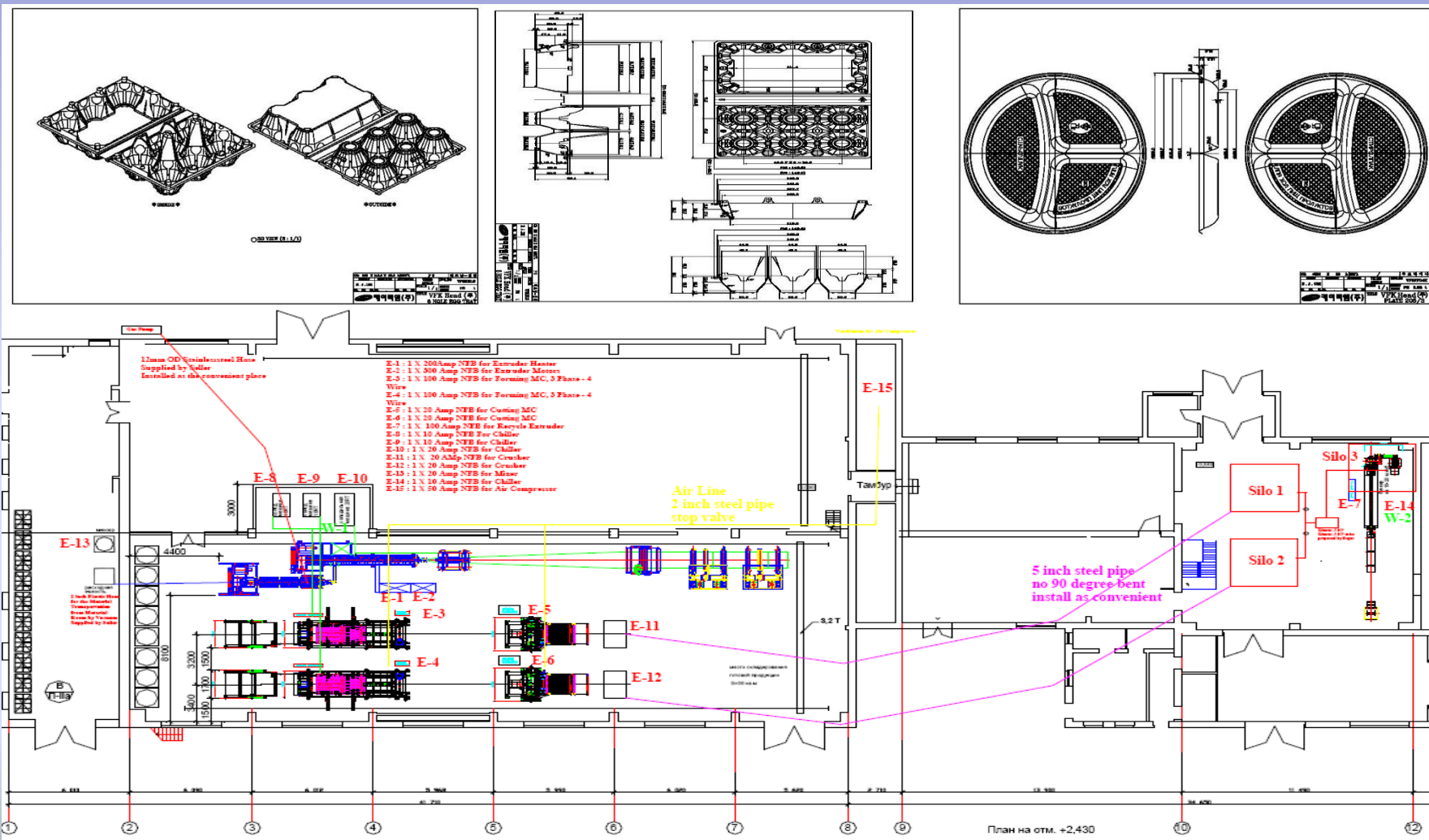


Вспененный ПС стакан

Мы начали новый проект по производству ПС стаканов. Новое поколение одноразовых стаканов могут заменить ПП и ПС стаканы. Превосходное сопротивление теплу, низкий вес, низкая производственная себестоимость. Excellent heat resistance, широкая сфера применения- все в одном стакане!



Мы разрабатываем все наши проекты от идеи до финальной продукции



БЛАНК изделия
Информация о клиенте

Клиент

Страна

Дата

E-MAIL

FAX

TEL.

Материалы:

EPS

PP

PET

PS

OPS

Рулоны:

Max dia. mm

Core dia. mm

Тип производства:

Ежедневно

Еженедельно

Ежемесячно

Толщина листа:

Min mm

Max mm

Ширина листа:

Min mm

Maxmm

Погрешность вырубки:

$\pm 1/10$ or

± 3 mm or

Тип изделия:

Пищевой контейнер

Поддоны

Яичный контейнер

Тарелки

Питьевой стакан

Техническая упаковка

Другие

Размеры:

Minmm xmm x mm

Maxmm xmm xmm

Желаемая

производительность:
шт/час

Образцы:

Прилагаемые чертежи

Как рассчитать бизнес?

Технические данные

Стоимость 1 Но. 1

Термоформовочное изделие

Нижеприведенная система расчетов может быть использована для расчетов себестоимости изделий. Способ в целом пригоден для всех изделий, однако некоторые данные могут быть изменены в зависимости от способа организации бизнеса. Себестоимость состоит из следующих составляющих:

1.0 = СТОИМОСТЬ СЫРЬЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ

2.0 = АММОТИЗАЦИОННЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ

3.0 = СТОИМОСТЬ РАБОТ

4.0 = ОПЕРАЦИОННЫЕ ЗАТРАТЫ

5.0 = НЕПРЕДВИДЕННЫЕ ЗАТРАТЫ

1.0 = Стоимость материалов

1.1. Стоимость 1 кг материалаUSD / кг

1.2. Вес каждого термоформовочного изделия. гр.

1.3. Перфорационные отходы от каждого изделия гр

1.4. Цена продажи отходовUSD / кг

1.5. Стоимость материалов на каждое изделие

$1.1./1000 \times 1.2 = \dots\dots \text{USD}$

1.6. Стоимость отходов от каждого изделия (1.1. -

$1.4.)/1000 \times 1.3 = \dots\dots \text{USD}$

Общий материал/изделие = USD

1.7. Потери (...%) = ... USD

Стоимость =USD

Как рассчитать бизнес?

2.0 = Амортизационные платежи :

- 2.1. Заводские отчисления USD
- 2.2. Стоимость форм USD
- 2.3. Заводская амортизация ...лет
- 2.4. Амортизация формы : производительность шт/час.
- 2.5. Производительность в год; в ... смену/s
- 2.6. Заводская амортизация/изделие = $2.1./2.5.$ = USD
- 2.7. Амортизация формы /изделие = $2.2./2.5.$ = USD
-

Общий амортизационный эффект/изделие = USD

3.0 = Производственные затраты на зарплату:

- 3.1. Необходимый персонал на 1 рабочий час человек
- 3.2. Зарплата персоналаUSD/час

4.0 = Операционные затраты:

- 4.1. Установочная мощностьkW
- 4.2. Используемая мощность (около 70% от установочной мощности)kW
- 4.3. Стоимость электроэнергии USD/kВт
- 4.4. Общая стоимость часа электроэнергии /hr = $4.2. \times 4.3.$ =USD
- 4.5. Потребление водыm3/час
- 4.6. Стоимость водыUSD/м3

- 4.7. Стоимость воды/час = $4.5. \times 4.6.$ = USD
- 4.8. Потребление сжатого воздуха литры/час
- 4.9. Стоимость сжатого воздухаUSD/литр
- 4.10. Сжатый воздух/час = $4.8. \times 4.9.$ =USD
- 4.11. Другие затраты (смазки, фильтры, обслуживание lubricants.)USD/час
- 4.12. Общая стоимость/час = $4.4.+ 4.7.+ 4.10.+ 4.11.$
= USD
- 4.13. Необходимый выход = шт./час
- 4.14. Эффективная стоимость/шт= $4.12/4.13.$ = USD

Общий итог:

- 1.0 = Стоимость материалов USD
- 2.0 = Амортизационные затраты USD
- 3.0 = Стоимость труда... .. USD
- 4.0 = Операционные затраты USD
-

Общий итогUSD

Наши преимущества

- 1. Оптимальное соотношение: стоимость оборудования/качество
- 2. Мы продаем не только оборудование, но вместе с ним технологии и инжиниринговый сервис
- 3. У нас инженерный департамент для всех нужд клиента.
- 4. Мы можем предложить проект под ключ от «нуля» до выпуска продукции включая план размещения оборудования в производственном корпусе, все коммуникации, все дополнительные и периферийные устройства (холодильники, компрессоры, дробилки).
- 5. Мы имеем большой опыт и можем предложить инновационные технологии нашим клиентам. Все наши знания в Вашем распоряжении!
- 6. Все запросы мы быстро обрабатываем. Вы имеете быстрый ответ на Ваш вопрос.
- Мы надеемся, что наш опыт в поставках оборудования может быть полезен для Вашей компании. Мы всегда в Вашем распоряжении!



Наше оборудование работает во всем мире – США, Великобритания, Испания, Греция. Франция, Турция, Россия. Украина, Армения, Румыния, Венгрия, Япония, Южная Корея, Китай, Иран, Кувейт, Арабские Эмираты, Оман, Индия, Бразилия, Мексика, Тайвань и многие другие (43 страны)

Мы приглашаем Вас в нашу интернациональную лидирующую команду!

Наши контакты

- Адрес web сайта www.vfk.com
- VFK Head Corp.
Rm A-801, WooLim Blue-Nine, Yeomchang-dong,
240-21, Kangseo-gu, Seoul, Korea
Тел: + 822-3661-3106
Факс: + 822-3664-3106
- Мейл владельца компании мистера Oh Dong Ha oh@vfk.com
- Работник компании VFK Head Corp в России и Украине:
- Алексей Охрименко
- +7 915 807 07 55
- +38 067 408 54 06
- vfkrussiaoffice@gmail.com